



Modula per il Farmaceutico

La soluzione intelligente per ogni esigenza di magazzino



RECUPERA
SPAZIO



AUMENTA
LA SICUREZZA



RISPARMIA
TEMPO



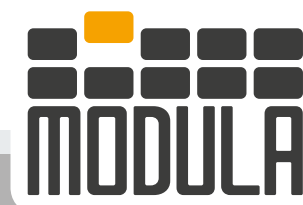
MIGLIORA
L'EFFICIENZA



RIDUCI
I RISCHI



GESTISCI IL TUO
INVENTARIO



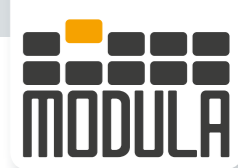
Qualità, sicurezza e risparmio con Modula

Strutture ospedaliere pubbliche, case di cura private, depositi, 3PL e industrie del settore farmaceutico hanno come obiettivo qualità, sicurezza e tracciabilità dei loro prodotti. I magazzini automatici verticali fanno guadagnare spazio, risparmiare tempo e migliorano l'efficienza dei processi e la tracciabilità, interfacciandosi anche con software e sistemi dedicati.

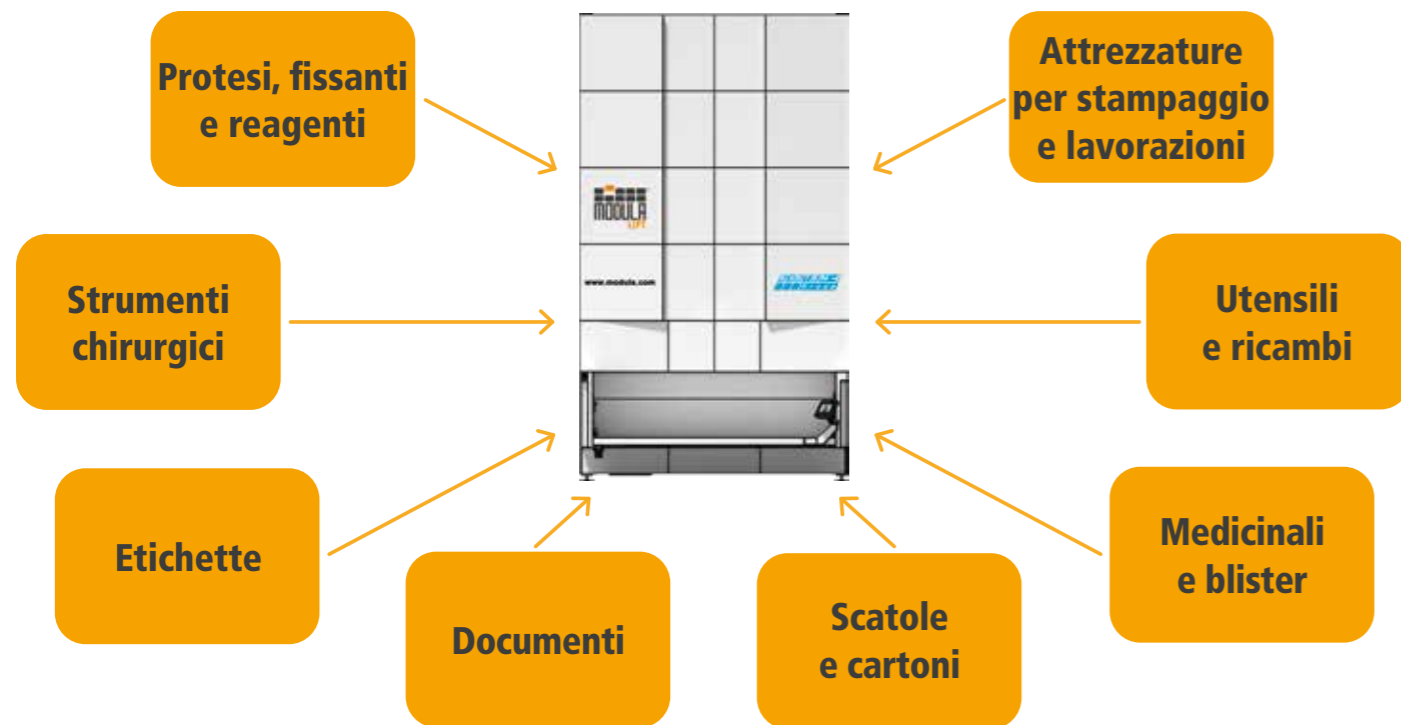
Sicurezza e protezione

Nel settore farmaceutico, cosmetico e ospedaliero l'aspetto della sicurezza è molto importante. I rischi per la merce stoccata possono essere:

- Contaminazione
- Degenerazione
- Temperature elevate
- Manomissioni
- Furti
- Polvere
- Scadenza
- Luci e fonti di calore



Cosa si può stoccare in un Modula?



Cosa fa un magazzino verticale?

RIDUCE I RISCHI
Niente più scale, mezzanini, sgabelli per recuperare le merci. Gli addetti si muovono in sicurezza e prelevano in posizione ergonomica.

RISPARMIA TEMPO
Permette di trovare ricambi e prodotti in un attimo e senza errori. Anche l'inventario diventa veloce e preciso.

AUMENTA LA SICUREZZA
I pezzi stoccati sono al sicuro da furti e danni, ogni azione di prelievo e picking degli operatori viene gestita tramite login.

RECUPERA SPAZIO
Riduce drasticamente l'ingombro risparmiando fino al 90% di spazio a terra.

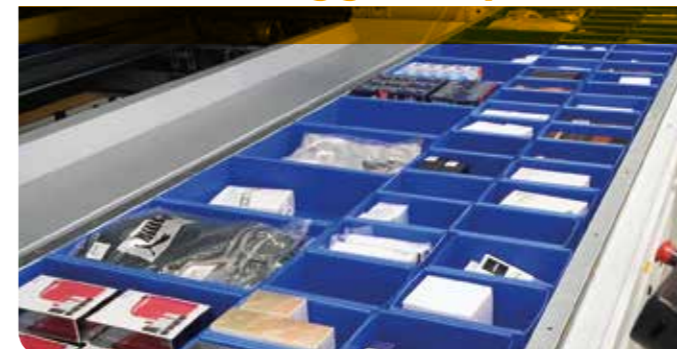
MIGLIORA PULIZIA E ORDINE
I prodotti stoccati in magazzino sono al riparo dalla polvere e da agenti esterni. Sono ordinati e protetti per arrivare a destinazione nel modo migliore.

Con Modula potrete stoccare il pack finito contenente farmaci e merci pronti per la spedizione ma anche prodotti liquidi, l'intero range di utensili, boccette, reagenti che necessitano riparo dalla luce, fonti di calore o contaminanti.

Per lo stoccaggio di farmaci, scatole e presidi



Per lo stoccaggio di protesi e fissanti ortopedici



Per lo stoccaggio di strumenti chirurgici



Modula per una supply chain efficiente

Un errore di prelievo significa calo dell'11-13% della redditività, per questo i magazzini verticali Modula sono sistemi di archiviazione completamente automatizzati con cui gli errori di picking si riducono quasi a zero e la velocità di preparazione degli ordini cresce incredibilmente.

Modula migliora il picking dei prodotti, diminuisce i tempi di evasione delle commesse, indipendentemente dal materiale da stoccare. Ogni cassetto può contenere codici diversi o gli stessi prodotti magari suddivisi per data di scadenza o marca o quantità.

Stoccaggio di reagenti, liquidi, bottiglie e flaconi

Se la necessità è quella di stoccare prodotti liquidi, boccette, reagenti che necessitano riparo dalla luce, fonti di calore o contaminanti, Modula è perfetto.



Stoccaggio di parti di ricambio, utensili e attrezzature

Parti di ricambio, stampi, attrezzi usati in produzione hanno un valore molto alto e sono delicati da maneggiare. Con Modula possono essere stoccati in modo compatto e ordinato. Grazie all'utilizzo dei nostri ausili visivi trovare un utensile particolare, simile a tanti, non sarà più un problema.



Per avere tutto sotto controllo



Stoccaggio documenti, etichette e scatole

Modula è anche un'ottima soluzione per l'archiviazione dei documenti o per gestire diversi tipi di etichette che contengono informazioni fondamentali riguardo il farmaco e il suo utilizzo. L'accesso ai magazzini o ai singoli cassettei può essere limitato grazie all'ausilio di credenziali dedicate o anche lettori badge RFID. Non solo, in qualsiasi momento si potrà risalire a chi ha avuto accesso alla merce in un determinato orario oppure

quali azioni ha svolto, riducendo drasticamente i rischi di contaminazione ma anche manomissioni o furti.



Software di magazzino

Modula WMS è il software di gestione del magazzino che nasce già predisposto per interfacciarsi con qualsiasi ERP aziendale. Questo permette di svolgere il riallineamento delle scorte in maniera veloce e precisa e di acquistare i beni in base ai principi del "just in time".

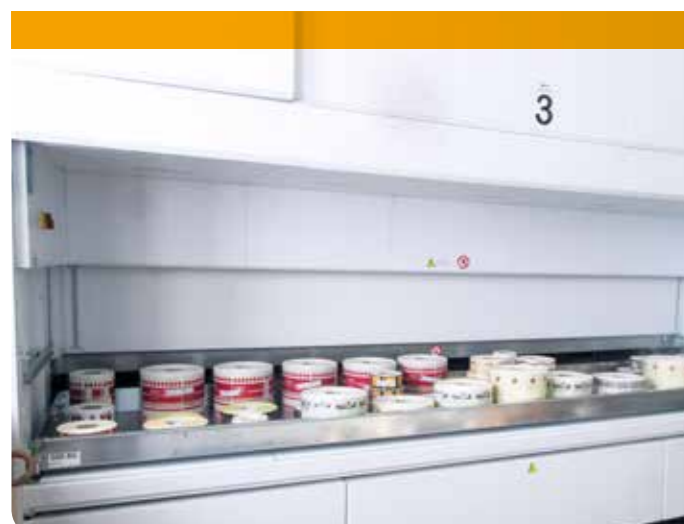
Non ci sarà più bisogno di acquistare merce in blocco ad inizio anno, le statistiche basate sugli anni precedenti o la memoria storica degli addetti saranno sostituite da interrogazioni semplici al SW.



Organizzazione degli spazi

Con i nostri magazzini verticali Modula è possibile recuperare fino al 90 % di superficie a terra. In questo modo lo spazio verrà sfruttato per attività di core business come zone di accettazione materiali, zone di preparazione dei pallets e per la movimentazione dei mezzi. Una suddivisione funzionale dello spazio disponibile può aiutare le aziende a operare in modo efficiente.

Con un semplice touch su Copilot, i prodotti arrivano all'operatore, seguendo il principio merce-all'uomo. Gli articoli arrivano in una postazione fissa, dove avvengono le operazioni di prelievo e deposito. Questo sistema di movimentazione ha diversi benefici: rende il posto di lavoro più sicuro e comodo per gli operatori e insieme riduce i movimenti delle merci e i potenziali danni causati durante il trasporto.



Ecco gli accessori che vi permetteranno di sfruttare al massimo le potenzialità del vostro Modula

Lettoce di codici a barre



I lettori di codici a barre sono spesso utilizzati quando gli elementi prelevati o versati nel magazzino hanno codici complessi o sono difficili da distinguere. L'utilizzo dei codici a barre migliora la precisione del prelievo e garantisce che gli operatori selezionino i materiali corretti. I lettori di codici a barre possono anche essere utilizzati per confermare gli ordini e/o effettuare il login utente. Sono wireless, quindi facili da muovere ovunque e disponibili in modelli 1D o 2D.

Lettoce badge/RFID



Il lettore badge è lo strumento ideale quando si desiderano livelli di controllo agli accessi superiori rispetto al login standard o digitazione della password sulla console. Gli operatori utilizzano i propri badge personali per accedere alla macchina, evitando così accessi non autorizzati.

Con il lettore RFID basta avvicinare il badge al lettore e l'autenticazione avverrà in modalità wireless-contactless.

Puntatore laser



Questo dispositivo è un puntatore a 2 assi. Il materiale che deve essere prelevato è precisamente segnalato attraverso l'intersezione di una linea olografica rossa, che identifica la posizione sull'asse "X" (larghezza) ed uno spot verde, che identifica la posizione sull'asse "Y" (profondità).

Divisori e separatori per cassette



Per ottenere un perfetto ordinamento dei materiali all'interno dei cassette sono disponibili separatori e divisori metallici. È possibile aumentare l'altezza delle sponde dei cassette mediante i rialzi, incrementando il volume dello scomparto. Il layout del cassetto può essere modificato in qualunque momento, in base alle specifiche esigenze, semplicemente spostando manualmente gli accessori.

Referenze

FARMACEUTICO

ABBOTT
AERRE INOX
AMNEAL PHARMACEUTICALS
ARJOHUNTLEIGH MAGOG INC
ASA DENTAL S.P.A.
ASL DI BRIDNISI
ASTIDENTAL
BIEFFE MEDITAL
BIO OPTICA SPA
BIOGEN MAINTENANCE STOREROOM
BIOTEC
BIOTEC HOUSE
BTI. BIOTECHNOLOGY INSTITUTE
CASA DI CURA ABANO TERME
CEFLA
CHIESI
COOK MEDICAL
COSMED SRL
EMERALD THERAPEUTICS
EUROCOATING SPA
FATRO S.P.A.
FOSCHI
G.F.
GCM
GLAND PHARMA
GLAXOSMITHKLINE
H.J. HARKIN
I.D.I. EVOLUTION
INDUSTRIAS QUIRURGICAS DE LEVANTE
INNOMED
INTERNACIONAL VENTUR
JOHNSON & JOHNSON
KINETIC CONCEPTS
LAMP SAN PROSPERO
LEAN
LISI MEDICAL ORTHOPAEDICS

LOWELL, INC.
MADISON CO. LTD
MANU - STOR BHM MEDICAL
MENDELL, INC
MERIT MEDICAL SYSTEMS
METHODIST HOSPITAL
NOVOZYMES
OMPI
OMPI DO BRASIL
ORFIT
ORTHOFIX SRL
OSPEDALE DI TRIESTE
PMB
QUANTA SYSTEM
ROCHE
SANTE SERVICE
SORIN GROUP
ST. JUDE MEDICAL
STERIS CORP.
STP
STRYKER ORTHOPEDICS
SURGICAL INNOVATIONS
SYMRISE
SYNTHESE
TAP BIOSYSTEM
TAV DENTAL
TECNIPLAST
TECNIPLAST S.P.A.
TELEFLEX
TESHIMA CORPORATION
UNISURGE
VARIAN MEDICAL SYSTEMS PARTICLE THERAPY GMBH
VELP SCIENTIFICA S.R.L.
WENZLER
ZIMMER BIOMET

COSMETICO E PRODOTTI NATURALI

AIR-VAL INTERNATIONAL
BIOSLINE
CAZCARRA
COLGATE PALMOLIVE COMPANY
CONAD (STOCCAGGIO PROFUMERIA)
DRUNI
EUROROMAR
FLAVOURART
INTERTRADE EUROPE
JOHNSON AND JOHNSON
IBERCHEM AROMAS
L'OREAL
MARIA GALLAND
MAVALA
NATURASI
PEPE NAVARRO S.L.
RECKITT
RUSI COSMETIC
SEMECO
SYMRISE

Modula è presente in 5 continenti e oltre 50 paesi con dealer e filiali

MODULA S.p.A.

SEDE LEGALE

Via Ghiarola Vecchia, 73 - 41042
Fiorano Modenese (MO) ITALY

SEDE OPERATIVA

via San Lorenzo 41
Salvaterra di Casalgrande (RE)
Tel. +39 0522 774111

info@modula.com

www.modula.com

Modula is part of



Tutte le informazioni fornite in questo catalogo sono a solo titolo informativo e non sono vincolanti. Modula si riserva il diritto di modificare le informazioni su questo catalogo in qualsiasi momento. Modula non si assume alcuna responsabilità o garantisce l'accuratezza delle informazioni contenute nel presente documento.